

Mill helper

Een Mill Helper voert verschillende taken uit die verband houden met het mill proces.

Taken en Verantwoordelijkheden.

- Voert apparatuurcontroles uit en rapporteert elke mogelijke of acute problemen.
- NKM Schermreiniging en handling.
- Hanteren van reagenscontainers, onderhoud van reagensopslag en mengen van reagentia
- Bediening van de Bobcat en TCM indien nodig op een veilige en effectieve manier om het risico op letsel, schade aan eigendommen of de dood tot een minimum te beperken.
- Was en smeer apparatuur zoals voorgeschreven in de gebruikershandleiding.
- Algemene schoonmaakwerkzaamheden in het gehele fabrieksgebied.
- Assisteren van Operations en onderhoudspersoneel indien nodig

Kwalificaties

- Afgeronde technische opleiding LTS - WTB/Elektro
- Kennis van mechanische aspecten van apparatuur binnen de Mill
- bezit de vaardigheid om Bobcat en heftruck veilig te bedienen, inspecties uit te voeren en checklisten af te ronden
- Bezit kennis van de vergrendelingsprocedure van de Mill
- Bezit kennis voor veilig tuigage en handgebaar
- heeft ervaring met werkpraktijken rond transportbanden en andere bewegende apparatuur
- Demonstreert veilige, efficiënte en productieve werking
- De opdrachtgever is gerechtigd om de werknemer tijdelijk andere werkzaamheden op te dragen als zulks in het belang van een goede bedrijfsvoering noodzakelijk is.
- Moet Effectief kunnen communiceren in het Engels en Nederlands

Mill Helper

A Mill Helper carries out different task associated to the Milling Process

Responsibilities.

- Perform equipment checks and report any potential or immediate problem.
- NKM Screen cleaning and handling.
- Reagent container handling, reagent storage maintenance and reagents mixing
- Operation of the Bobcat and TCM when required in a safe and effective manner in order to minimize the risk of injury, property damage or loss of life.
- Wash and grease equipment as prescribed in operator manual.
- General cleanup duties throughout the mill area.
- Assisting Operations and maintenance personnel when required

Qualifications

- Completed technical education LTS - WTB/Electro
- Knowledge of mechanical aspects of equipment within Area
- Ability to operate Bobcat and forklift safely, conduct inspections and complete checklist
- Knowledge of mill lockout procedure
- Knowledge safe rigging and hand signal
- Experience in work practices around conveyors and other moving equipment
- Demonstrate safe, efficient and productive operation
- Ability to communicate effectively in English and Dutch